
	<b>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</b>		
<b>GRAMPO DE ANCORAGEM</b>		Código:	ET 07-02-145
		Versão	01

## SUMÁRIO

Conteúdo		PG
1.	<b>OBJETIVO</b>	02
2.	<b>AMBITO</b>	02
3.	<b>CONCEITOS</b>	02
4.	<b>NORMAS E LEGISLAÇÕES APLICÁVEIS</b>	02
5.	<b>INSTRUÇÕES GERAIS</b>	02
	5.1. Condições de Serviço	02
	5.2. Acabamento	03
	5.3. Identificação	03
	5.4. Condições de Serviço	03
6.	<b>PROCEDIMENTOS</b>	03
	6.1. Execução dos Ensaios	03
	6.2. Inspeção	04
	6.3. Aceitação ou Rejeição	05
	6.4. Garantia	05
7.	<b>ALTERAÇÕES</b>	05
8.	<b>ANEXOS</b>	06
	8.1. Desenho dimensional	06

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		
GRAMPO DE ANCORAGEM		Código:	ET 07-02-145
		Versão	01

## 1. OBJETIVO

Estabelecer as condições mínimas exigíveis para aquisição de grampos de ancoragem utilizados nas redes de distribuição aérea na área de concessão da DME Distribuição S/A - DMED.

## 2. AMBITO

Aplica-se a Diretoria Técnica, Gerência de Distribuição, de Serviços Especiais, Supervisão de Suprimentos, de Qualidade e Fornecedores.

## 3. CONCEITOS

### 3.1. Siglas:

Não Aplicável

### 3.2. Terminologia:

Não Aplicável

## 4. NORMAS E LEGISLAÇÃO APLICÁVEIS


### 4.1. NBR-7414 - Zincagem por imersão a quente.

## 5. INSTRUÇÕES GERAIS

### 5.1. Material

#### 5.1.3. Tirante

Deverá ser confeccionado com cordoalha ou vergalhão de aço inoxidável ou zincado. Detalhes e dimensões conforme anexo 8.1 Peça 1.

	<b>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</b>		
<b>GRAMPO DE ANCORAGEM</b>		Código:	ET 07-02-145
		Versão	01

#### 5.1.4. Corpo

Liga de Alumínio ou polímero resistente ao trilhamento elétrico. Detalhes e dimensões conforme anexo 8.1 Peça 2.

#### 5.1.5. Cunhas

Material Composto de polietileno, resistente ao trilhamento elétrico e ao intemperismo. Detalhes e dimensões conforme anexo 8.1 Peça 3.

### 5.2. Acabamento

As superfícies devem ser lisas e uniformes, isentas de rebarbas, saliências pontiagudas, fissuras, inclusões e arestas cortantes.

### 5.3. Identificação

5.3.1. Todas as peças deveram ser identificadas com no mínimo:

- Faixa de aplicação (diâmetros dos cabos);
- Nome e/ou marca do fabricante;
- Ano de fabricação.

### 5.4. Condições de Serviços

O material especificado deverá ser fornecido completamente montado.


**Nota: As Quantidades e a bitola dos grampos serão definidas no pedido de compra**

## 6. PROCEDIMENTOS INSPEÇÃO E APROVAÇÃO

### 6.1. Execução dos Ensaio

#### 6.1.1. Ensaio de Tipo;

- Resistência a tensão de trilhamento elétrico após envelhecimento da “cunha”, 2,5kV mínimo.

	<b>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</b>		
<b>GRAMPO DE ANCORAGEM</b>		Código:	ET 07-02-145
		Versão	01


- Resistência ao intemperismo artificial da “cunha” após 2000hs, retenção mínima de 75% das características originais do polietileno.
- Ensaios físicos do composto de polietileno
- Ensaio de resistência a tração longa duração com força de 405 daN.

**6.1.2.** Ensaio rotina;

- Inspeção visual
- Identificação
- Acabamento
- Acondicionamento
- Partes componentes
- Verificação dimensional
- Resistência mecânica à ruptura  $F = 800\text{daN}$
- Resistência a tensão de trilhamento elétrico 2,75 kV mínimo

**6.2. Inspeção**

- 6.2.1.** A DMED reserva-se o direito de inspecionar e ensaiar os equipamentos e ou material abrangidos por esta especificação na época do fornecimento, ou a qualquer momento que julgar necessário.
- 6.2.2.** Quando não existir norma aplicável, estes ensaios serão definidos conforme esta especificação e caso omissos serão tratados entre fornecedor e DMED.
- 6.2.3.** Para realização de inspeção será de acordo a norma da DMED 07-05-02 Inspeção de materiais e equipamentos e ao final será emitido o CIM – Certificado de Inspeção de Materiais.
- 6.2.4.** O Fornecedor deverá prover todas as facilidades para o livre acesso aos laboratórios, às dependências onde estão sendo inspecionados os equipamentos e ou materiais, ao local de embalagem e embarque, etc., bem como fornecer pessoal habilitado a prestar informações e executar os ensaios, além de todos os dispositivos, instrumentos para realização do ensaio.
- 6.2.5.** O Fornecedor deverá disponibilizar na execução dos ensaios todas as normas pertinentes aos ensaios relacionados no item 4.
- 6.2.6.** O fornecedor deve avisar a DMED, com antecedência mínima de 10 (dez) dias das datas em que os equipamentos e ou materiais estarão prontos para inspeção de tal forma que esteja contido nos prazos de entrega estabelecidos no Contrato de fornecimento.

	<b>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</b>		
<b>GRAMPO DE ANCORAGEM</b>		<b>Código:</b>	<b>ET 07-02-145</b>
		<b>Versão</b>	<b>01</b>

### **6.3. Aceitação ou Rejeição**


- 6.3.1.** A aceitação pela DMED seja pela comprovação dos resultados em inspeção, ou seja, por eventual dispensa de inspeção, não tira do fornecedor a responsabilidade em fornecer o equipamento e ou material de acordo com esta especificação, nem invalidará qualquer reclamação que a DMED venha a fazer baseada na existência de equipamentos inadequados ou defeituosos.
- 6.3.2.** A DMED reserva-se o direito de rescindir todas as suas obrigações e adquirir em outra fonte, sendo o fornecedor considerado como infrator da ordem de compra ou contrato, estando sujeito às penalidades aplicáveis ao caso.
- 6.3.3.** Por outro lado, a rejeição em virtude de não conformidades constatadas através da Inspeção, durante os ensaios ou em virtude da discordância com contrato de fornecimento ou com especificação, não eximirá o fornecedor de sua responsabilidade em fornecer os equipamentos e ou materiais na data de entrega constante do contrato de fornecimento.

### **6.4. Garantia**

- 6.4.1.** O fornecedor deverá garantir seus produtos, no tocante do material empregado, por um período conforme definido no edital de compra a partir da entrega do equipamento e ou material (recebimento da Nota Fiscal) no almoxarifado, com concordância do aceite do CIM – Certificado de inspeção de material.

## **7. ALTERAÇÕES**

Não Aplicável.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		
GRAMPO DE ANCORAGEM		Código:	ET 07-02-145
		Versão	01

## 8. ANEXOS

### 8.1. Desenho Dimensional

